

## 2.4.2 有機材料による電子・光デバイスの開発

大森裕

先端科学イノベーションセンター 電子材料・システム系分野・教授

### 2.4.2.1 はじめに

次世代型の電子システムを構築するために、有機材料と無機材料の利点を生かした「有機一無機ハイブリッド新機能材料の創製と新機能デバイス・システムの構築」を研究課題としている。当分野では新電子材料と光・電子システム分野を融合した形態をとり、フレキシブル素子、プリンタブル電子・光デバイスの研究開発と次世代型の新電子システムの研究に取り組んでいる。

主な研究内容は、下記の4項目である。

- (1) 有機材料によるフレキシブル電子・光集積デバイスに関する研究開発
- (2) 有機電子デバイスの物性評価とデバイス物理の解明
- (3) 有機ELディスプレイ、有機トランジスタに関する研究
- (4) プリンタブル有機電子デバイスの研究開発

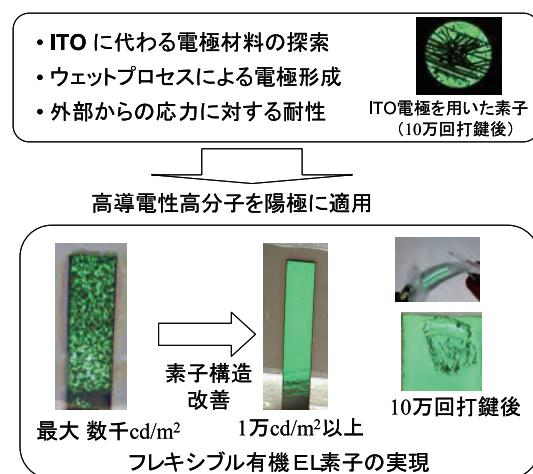
本稿では、当分野で研究を展開する「有機材料による電子・光デバイスの開発」に関しての2つの研究成果を報告する。

### 2.4.2.2 フレキシブル有機ELに向けた塗布法による電極形成

有機デバイスにおいて、電極形成は真空蒸着法により行われるのが現状であるが、有機デバイスを印刷技術で作製するためには、電極形成も塗布法で作製することが有利な条件となる。また、有機ELデバイスの陽極には他のフラットパネルディスプレイと同様に酸化インジウム錫（ITO）が用いられるが、近年のフラットパネルディスプレイの量産により、特に希少金属であるインジウムの枯渇に関する資源問題、またそれによる価格の高騰が危惧され始めている。そのため、ITO陽極に替わる新たな電極材料が求められている。更にITOを厚く形成した場合、打鍵等の衝撃を加えた時に割れやすいという欠点が存在する。フレキシブル素子を実現するには、機械的な応力によりひび割れが生じるITOに代わるフレキシブル性の良い電極を開拓する必要がある。

本研究では、高導電性高分子に着目して、塗布法によって形成した陽極を用い、緑色発光材料のアルミキノリノール錯体を発光層とした有機EL素子を作製した。更に素子構造の改善として高分子電極上に塗布法にて成膜可能な正孔注入層を形成することで、電極の凹凸の緩和、正孔輸送層との密着性の改善、及び発光層の平坦化に伴う発光層中の電界の均一化を達成し、高分子電極を用いた素子から、発光輝度1万cd/m<sup>2</sup>以上の素子特性を達成した。

また、プラスチック基板上に作製した素子を用いて、打鍵試験機を用いた応力耐性を調べたところ、ITO陽極を用いた有機EL素子を数万回打鍵後測定するとITO電極に割れに伴う発光面にひび割れたダークスポットが観測されるのに対し、10万回打鍵後も応力によりPEDOT:PSS電極が割れにより発光面に亀裂が生じることはなく、応力に対して耐久性に優れた

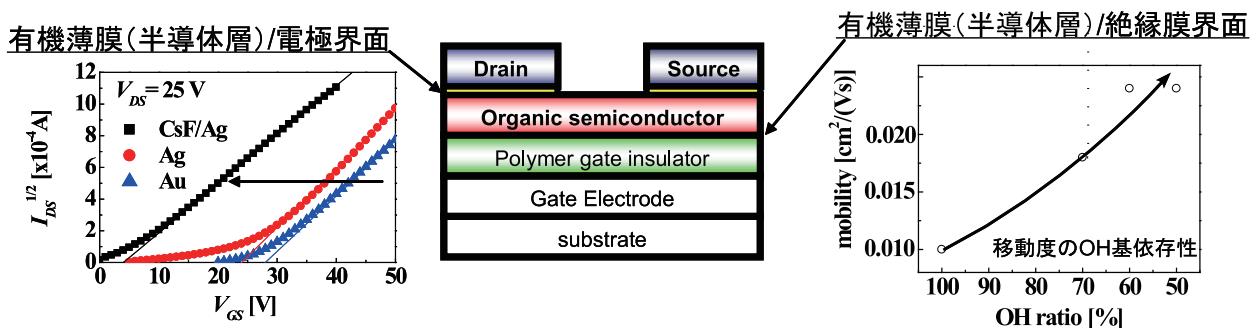


フレキシブルな有機EL素子が作製できる可能性が示唆された。

#### 2.4.2.3 塗布法によるn型有機トランジスタの開発

有機トランジスタ（OFET）の作製方法において、塗布法は真空蒸着法に比べ低コスト・高スループットなど多くの魅力的な利点を持っている。有機薄膜（半導体層）/電極界面は、有機半導体へのキャリア注入において重要であり、n型OFETでは注入されるキャリアは電子なので、ソース、ドレイン電極の仕事関数は低い方が良い。塗布法により、比較的高移動度な電子輸送性薄膜を作製可能な有機半導体材料[6, 6]-phenyl C61-butyric acid methyl ester (PCBM)を用いて検討を行った。n型OFETに対する電子注入促進のためキャリア注入層、コンタクト層を挿入することによる有機-電極界面の分子・原子オーダーでのナノスケールでの幾何学的な改質と電気的特性の改善による電極界面でのキャリア注入効率の改善やその注入機構に関する検討を行った。フッ化物を用いて有機/電極界面を最適に設計することで、n型OFETの駆動電圧を大幅に低減することが可能であり、素子の低消費電力化に寄与することができた。

また、将来的に印刷プロセスにて作製するためには、有機半導体層だけでなく絶縁膜層も塗布法で作製する必要があるものと考えられる。有機薄膜/絶縁膜界面に着目してポリマーゲート絶縁膜を用いたウェットプロセスによるn型有機トランジスタの検討を行い、側鎖に異なる割合でフェノール基を含んだシロキサンポリマー系材料を検討した。シロキサンポリマーの側鎖のフェノール基の割合を減少させることによって有機トランジスタ中のキャリア移動度が向上することを見出し、側鎖のフェノール基の割合を減少させたシロキサンポリマーを絶縁膜に用いたOFETから移動度は $0.024\text{cm}^2\text{V}^{-1}\text{s}^{-1}$ が得られ、側鎖全てがフェノール基で構成されたシロキサンポリマーを用いた時に比べ2倍の移動度を得た。



#### 2.4.2.4 今後の展開

印刷技術で作製可能なフレキシブル有機エレクトロニクスデバイスの実現に向け、電極部分を含むオールウェットプロセス電子・光デバイスの実現の可能性を述べた。当研究室では、有機デバイスの高機能化とそのデバイス物理を明らかにする研究を進めている。それら成果を基にして、次世代電子システムの構築に向けたシーズを提案していきたい。